

DIN ISO 525

The logo consists of the letters 'DIN' in a bold, sans-serif font, enclosed within a rectangular border.

ICS 25.100.70

Ersatz für
DIN ISO 525:2000-08**Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel –
Allgemeine Anforderungen (ISO 525:2013)**Bonded abrasive products –
General requirements (ISO 525:2013)Produits abrasifs agglomérés –
Exigences générales (ISO 525:2013)

Gesamtumfang 19 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Kurzzeichen	6
4 Formen — Bezeichnung der Formen und Abmessungen	7
4.1 Bezeichnung von grundlegenden Formen und Abmessungen	7
4.2 Randformen	15
5 Anforderungen	16
5.1 Maße	16
5.2 Grenzabmaße und Toleranzen	16
5.3 Zulässige Unwuchten	16
5.4 Spezifikations-Kennzeichen	16
5.4.1 Allgemeines	16
5.4.2 Mischung von Schleifmittelarten	16
5.4.3 Schleifmittelarten	16
5.4.4 Korngröße des Schleifmittels	16
5.4.5 Korngrößenmischungen von Schleifmitteln (Kombination von Körnungen)	17
5.4.6 Härtegrade	17
5.4.7 Struktur oder Porosität	17
5.4.8 Bindungsarten	18
5.4.9 Herstellerspezifische Kodierung	18
6 Kennzeichnung	18
Literaturhinweise	19

Nationales Vorwort

Dieses Dokument enthält die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 525:2013, die vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, Unterkomitee SC 5 „Grinding wheels and abrasives“ unter Beteiligung deutscher Fachleute erarbeitet wurde.

Zuständig für diese Norm ist der Arbeitsausschuss NA 121-04-04 AA „Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel“ des DIN-Normenausschusses Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 525:2000-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) in den Anwendungsbereich wurde eine Klarstellung aufgenommen, dass Schleifmittel auf Unterlagen ausdrücklich nicht von der Norm behandelt werden;
- b) in Abschnitt 4 wurde eine Anmerkung aufgenommen zum Zusammenhang mit der Normenreihe ISO 603 und die dort angegebenen Anforderungen an Maße;
- c) in Abschnitt 4, Tabelle 2 wurden die Beschreibungen einiger existierender Arten von Schleifkörpern aus gebundenem Schleifmittel geändert und die Formnummern 17, 17R, 19R, 29 und 40 wurden aufgenommen;
- d) alle spezifischen Anforderungen an Maße (Durchmesser, Breite sowie Bohrungsdurchmesser) wurden aus Abschnitt 5 entfernt und Verweisungen auf die Normenreihe ISO 603 aufgenommen;
- e) in Abschnitt 5 wurden Anforderungen für die Arbeitshöchstgeschwindigkeiten gelöscht;
- f) Abschnitt 6 zur Bezeichnung wurde umformuliert und in Abschnitt 5 integriert;
- g) zusätzliche Kennzeichnungsanforderungen wurden aufgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN 69100: 1949-02
DIN 69100-1: 1972-06; 1988-07
DIN 69100 Bbl 1: 1988-10
DIN 69104: 1972-06; 1975-01; 1981-02
DIN 69105: 1972-06
DIN 69120: 1949-02; 1975-07; 1977-10
DIN 2214: 1942-01
DIN ISO 525: 2000-08